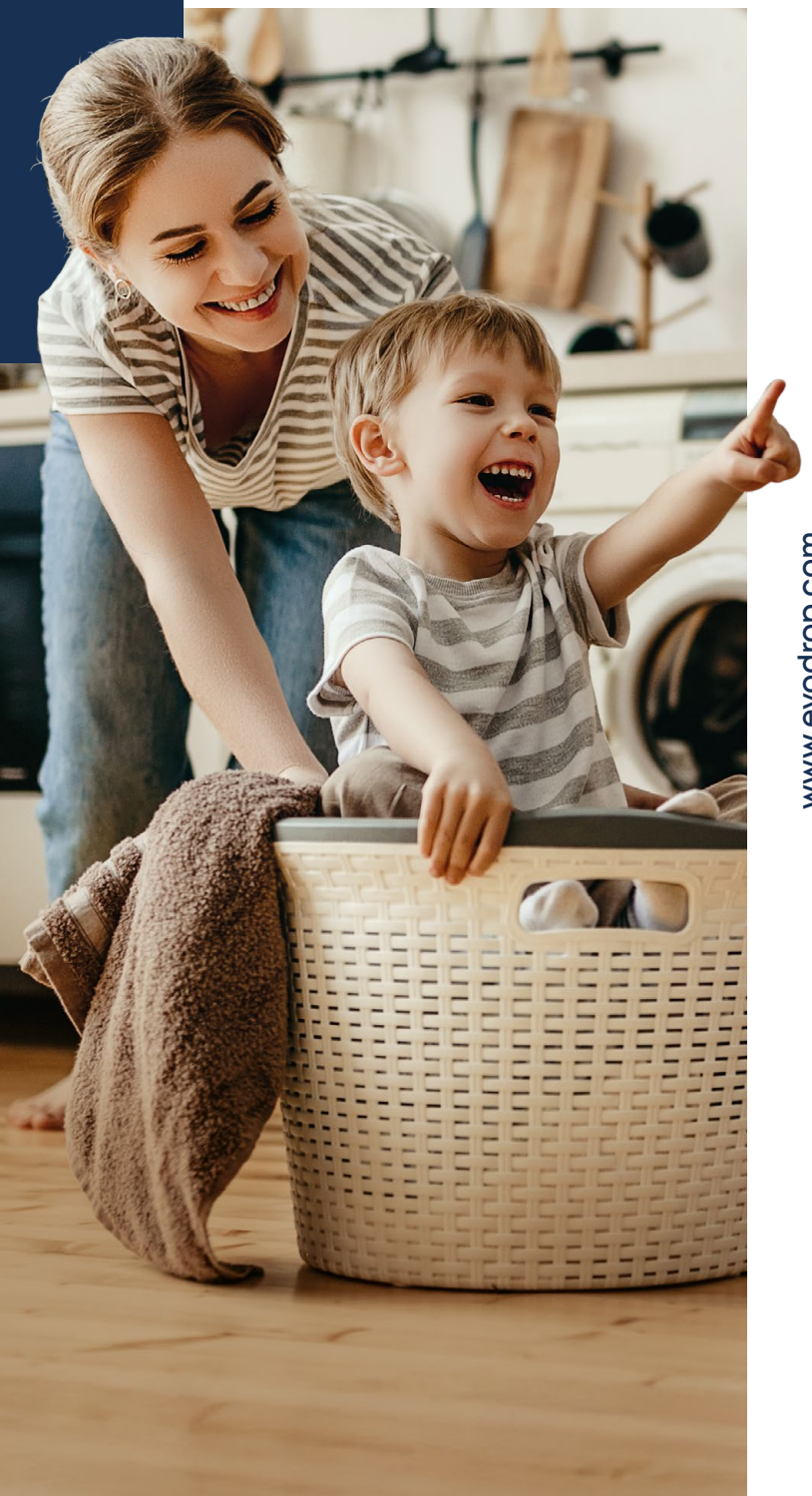




# Qualité de l'eau redéfinie, pour votre maison et notre environnement!

La solution pour une eau sans calcaire et une eau potable sûre pour un confort optimal au quotidien, qui répond aux problèmes actuels.



www.evodrop.com

SWISS MADE  SWISS ENGINEERING

# Evodrop pour toute la maison

*Avec les solutions uniques d'Evodrop, vous apportez une eau pure et sans calcaire à votre domicile tout en misant sur une technologie biosourcée et respectueuse de l'environnement, qui répond aux plus hautes exigences et démontre une décalcification jusqu'à 94 %, vérifiée dans un laboratoire DVGW accrédité.*

*Grâce à notre technologie Lonsieve MaloX™ développée en interne, basée sur des complexes d'acide malique, nous pouvons éliminer le calcaire de manière fiable. Même à l'ébullition, aucun dépôt de calcaire ne se forme, et cela sans sel ni chlorures nocifs pour l'environnement, contrairement aux systèmes de détartrage dépassés. Dans le même temps, des minéraux importants comme le calcium et le magnésium restent dans l'eau. En se liant à l'acide malique, ils deviennent plus solubles, ce qui rend l'eau naturellement plus fraîche et agréablement plus douce. On peut le sentir, le goûter et en profiter.*



## **Protection anticalcaire fiable**

La technologie Lonsieve MaloX™ avec acide malique protège de manière fiable contre l'entartrage, avec un taux de protection anticalcaire jusqu'à 94 %, confirmé par les laboratoires accrédités DVGW et CTI.

## **Protection des chauffe-eau et conduites**

En empêchant de manière fiable la précipitation du calcaire dans les chauffe-eau, conduites et appareils alimentés en eau, la durée de vie est nettement prolongée et l'usure des matériaux sensiblement réduite.

## **Nanofiltration efficace**

Sur demande, les pesticides, résidus de médicaments, produits chimiques, PFAS\* et microplastiques peuvent être éliminés efficacement (>99 %) de l'eau sans perte de débit significative.

## **Calcaire existant**

En stabilisant l'équilibre carbonate de calcium-acide carbonique et grâce à l'acide malique, les dépôts existants peuvent être dissous progressivement et en douceur.

## **Économiser les coûts énergétiques**

La réduction des dépôts de calcaire dans les systèmes de transfert thermique améliore la conductivité thermique, diminue la consommation d'énergie et réduit durablement les coûts d'exploitation.

## **Barrière pour une hygiène maximale**

La technologie PlasmaShield-NanoMatrix™, faisant l'objet d'une demande de brevet, forme une barrière intégrée assurant une sécurité hygiénique durable pendant toute la durée de vie de la cartouche.

## **Conçu dans le respect de l'environnement**

Grâce à sa technologie unique de protection anticalcaire à base d'acide malique, le système fonctionne sans sel, sans électricité ni eaux usées, sans compromis sur l'efficacité.

## **Entretien économique et simple**

La conception bien pensée du système permet un entretien particulièrement simple, sans frais de service supplémentaires. Le remplacement du filtre se fait sans outil et peut être réalisé de manière autonome à tout moment.

## **Goût fin et discret**

L'acide malique utilisé est neutre au goût et n'influence pas le goût de l'eau, quelle que soit la dureté de l'eau. L'acide malique est utilisé dans l'industrie alimentaire comme additif inoffensif.

\* Dans un laboratoire suisse accrédité, un filtre neuf et inutilisé ainsi que la première phase de fonctionnement ont été analysés. Après la filtration, aucun des composés PFAS testés n'a pu être détecté. Le rapport d'analyse est disponible sur demande.

# Nos produits

La première alternative réellement satisfaisante sur le marché : profitez d'une eau de la meilleure qualité pour toute votre maison avec une protection anticalcaire prouvée jusqu'à 94 %, sans sel, électricité ni rejet d'eaux usées.

- ✓ Protection anticalcaire fondée sur des preuves
- ✓ Fabriqué en acier inoxydable 316 de haute qualité
- ✓ Barrière hygiénique intégrée

1



## Boîtier

Vous avez chaque année le libre choix de la cartouche à insérer dans le module.

2a



### EVOdescale

2'300 CHF (boîtier inclus)

Protection anticalcaire de jusqu'à 94 % pour une eau douce dans toute la maison.

#### Filtration:

- ✓ Bactéries & virus
- ✓ Métaux lourds

Remplacement annuel de la cartouche jusqu'à 399 CHF.

2b



### EVOadsorb

2'400 CHF (boîtier inclus)

Protection anticalcaire de jusqu'à 80 % + nanofiltration contre d'autres polluants.

#### Filtration:

- ✓ PFAS\*
- ✓ Bactéries & virus
- ✓ Métaux lourds
- ✓ Microplastiques
- ✓ Pesticides
- ✓ Résidus de médicaments
- ✓ Chlore

Remplacement annuel de la cartouche jusqu'à 499 CHF.

2c



### EVOsorb

2'300 CHF (boîtier inclus)

Nanofiltration contre les polluants et substances indésirables.

#### Filtration:

- ✓ PFAS\*
- ✓ Bactéries & virus
- ✓ Métaux lourds
- ✓ Microplastiques
- ✓ Pesticides
- ✓ Résidus de médicaments
- ✓ Chlore

Remplacement annuel de la cartouche jusqu'à 399 CHF.

3



### EVOtransform + 1'200 CHF

EVOtransform valorise l'eau en plus pour un plaisir de dégustation de l'eau potable.

#### Avantages :

- ✓ Comparable à 20 km de ruisseau
- ✓ Procédé de rotation breveté
- ✓ Entièrement sans maintenance
- ✓ Garantie 20 ans

Coûts d'entretien : Aucun

SWISS  
MADE

\* Dans un laboratoire suisse accrédité, un filtre neuf et inutilisé ainsi que la première phase de fonctionnement ont été analysés. Après la filtration, aucun des composés PFAS testés n'a pu être détecté. Le rapport d'analyse est disponible sur demande.



Garantie 180  
jours satisfait  
ou remboursé



Paiement échelonné  
jusqu'à 24 mois  
possible



Garantie fabricant  
20 ans



Service du conseil à  
l'installation

## Frais d'installation\*

Raccordement (bypass) selon DRV disponible sur site :  
800 CHF (TVA incl.)

Aucun raccordement (bypass) disponible sur site :  
1'200-1'400 (TVA incl.)

*\*Les frais d'installation comprennent le matériel, la main-d'œuvre, la mise en service et le véhicule de service.*

## Garantie

La garantie fabricant sur les composants du système peut atteindre 20 ans. De plus, une garantie satisfait ou remboursé de 180 jours s'applique à tous les coûts produits Evodrop.

Tous les prix sont indiqués TVA incluse.



# 1 Boîtier

La solution la plus efficace, durable et économique du marché.

- ✓ Fabriquée en acier inoxydable 316 de la plus haute qualité et couverte par une garantie fabricant de 20 ans
- ✓ Plus compacte que les adoucisseurs classiques
- ✓ Aucune électricité, aucune eau usée et aucun système de commande inutile nécessaires
- ✓ Remplacement du filtre simple et sans outils

|                   |                           |
|-------------------|---------------------------|
| Dimensions        | H 650 mm L 150 mm         |
| Filetage          | 1 pouce mâle plat étanche |
| Pression d'entrée | Max. 8 Bar                |

## 2a EVOdyscale

Protection anticalcaire efficace grâce à un procédé faisant l'objet d'une demande de brevet

- ✓ Technologie anticalcaire faisant l'objet d'une demande de brevet
- ✓ Taux de protection anticalcaire testé jusqu'à 94 %
- ✓ Protection vérifiée pour chauffe-eau et conduites
- ✓ Forte protection contre la corrosion et la rouille grâce à la filtration de tous les métaux lourds
- ✓ Filtration constante des bactéries & virus
- ✓ Sans sels nocifs pour l'environnement
- ✓ Aucune modification du pH

Avec EVOdyscale, la technologie lonsieve MaloX™ développée en interne et faisant l'objet d'une demande de brevet, basée sur un complexe granulaire d'acide malique, permet d'atteindre un taux de protection anticalcaire allant jusqu'à 94 %. Cela fonctionne sans sel, sans eaux usées ni électricité. Contrairement à des méthodes telles que les cristaux germes, tourbillonneurs ou magnétiseurs, le calcaire n'est pas simplement transformé, mais éliminé de manière fiable.

Le procédé Evodrop permet de conserver dans l'eau des minéraux précieux comme le calcium et le magnésium. Grâce à leur liaison avec l'acide malique, même chauffée à 100 °C aucun calcaire ne peut se former. Les adoucisseurs classiques à base de sel ne peuvent pas faire cette distinction et éliminent à la fois les minéraux utiles et le calcaire indésirable.

La technologie lonsieve MaloX™ repose sur une approche biosourcée et utilise un procédé inspiré de la nature. L'acide malique est neutre en goût et est utilisé dans l'industrie alimentaire comme additif inoffensif. C'est en outre un intermédiaire essentiel du métabolisme énergétique humain et il est également utilisé dans des compléments alimentaires.

De plus, la technologie PlasmaShield-NanoMatrix™ en instance de brevet intègre une barrière contribuant à maintenir un niveau d'hygiène élevé pendant toute la durée de vie de la cartouche.

Annuel  
changement de  
filtre  
399 CHF



|       |          |
|-------|----------|
| Débit | 50 l/min |
|-------|----------|

1



Dans l'eau se trouvent différents oxydes et ions minéraux sous forme non liée.



### Formation de calcaire

2



Sous l'effet de la pression, du chauffage ou de la stagnation, ces substances se lient et un calcaire tenace se forme.

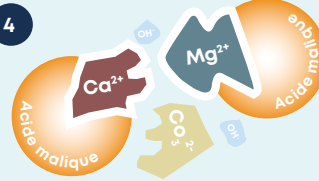
### Protection anticalcaire grâce à la technologie Lonsieve MaloX™

3



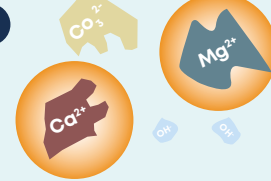
Les liaisons tenaces du calcaire traversent le système Evodrop, où se trouve l'acide malique sous forme de granulés.

4



L'acide malique dissout le calcaire. Contrairement aux tourbillonneurs ou aux aimants, il ne reste plus de calcaire dans l'eau.

5



Avec Evodrop, aucun calcaire ne peut se former ni se déposer, malgré la pression dans les conduites, le chauffage dans le chauffe-eau et la stagnation.

# Comment la dureté de l'eau est-elle modifiée ?

Contrairement aux échangeurs d'ions, dans lesquels les ions minéraux de calcium et de magnésium sont remplacés par des ions sodium, notre technologie utilise de l'acide malique naturel. Les minéraux sont alors liés à l'acide malique et deviennent ainsi jusqu'à cent fois plus solubles. Ils restent donc dans l'eau, mais ne peuvent plus se déposer sous forme de calcaire. Le résultat correspond à une eau douce : moins de traces de calcaire, des appareils protégés et moins de résidus de calcaire sur les surfaces.

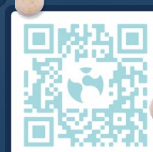
Les appareils électroménagers sont réglés à 13 °fH, comme avec un échangeur d'ions, car le calcaire est entièrement neutralisé. Les bandelettes de test classiques indiquent pourtant la même valeur de dureté, car elles réagissent uniquement aux ions minéraux libres. Cet effet est souvent utilisé par les fournisseurs d'adoucisseurs traditionnels à des fins de marketing.

À proprement parler, la valeur TDS, c'est-à-dire la teneur totale en solides dissous, reste inchangée. L'essentiel est toutefois que le calcaire soit lié et que l'eau se comporte ainsi comme une eau douce.

Découvrez directement chez vous les avantages de notre système de traitement anticalcaire de l'eau. Avec le kit de test gratuit, vous pouvez essayer très simplement cette technologie innovante.

Tout ce dont vous avez besoin, c'est d'une bouilloire ou d'une casserole et vous pouvez déjà tester de près les performances de détartrage avec l'acide malique. Scannez simplement le QR code et nous vous enverrons le kit de test directement à domicile !

Il est intéressant de noter que le test a été réalisé selon la fiche de travail DVGW W 512, soit la même méthode que celle utilisée pour tester les échangeurs d'ions. Evodrop a ainsi atteint le facteur d'efficacité maximal de fW = 1,00.



Kit de test gratuit

- ✓ Sans sel, sans impact environnemental
- ✓ Protection anticalcaire maximale, sans altération du goût
- ✓ Autotest simple, rapide et convaincant

TESTER GRATUITEMENT

## 2b EVOadsorb

### La combinaison idéale de protection anticalcaire et de nanofiltration

EVOadsorb combine protection anticalcaire, filtration et hygiène dans une seule cartouche. Notre technologie lonsieve MaloX™ en instance de brevet fixe le calcaire et offre ainsi un taux de protection anticalcaire allant jusqu'à 80 %. Parallèlement, le Nanoporous Adsorber™ filtre des substances indésirables jusqu'à une taille de 0,002 micromètres. Une barrière d'hygiène intégrée basée sur PlasmaShield-NanoMatrix™ apporte en plus une sécurité durable.

Contrairement aux filtres à charbon actif classiques, le matériau filtrant a une structure de type membrane. Ce matériau d'adsorption innovant offre une capacité jusqu'à dix fois plus élevée d'absorption et garantit des débits stables sans perte de pression perceptible. La structure nanoporeuse lie durablement les polluants et empêche leur relargage dans l'eau, ce qui constitue un avantage décisif par rapport aux produits concurrents classiques.

EVOadsorb associe ainsi des performances de filtration élevées à une longue durée de vie et un entretien minimal. Pour un domicile avec une protection durable des appareils, des intervalles de maintenance planifiables et une qualité d'eau stable.

|       |          |
|-------|----------|
| Débit | 35 L/min |
|-------|----------|



### Filtration PFAS\* à 100 %, chaînes courtes et longues

## 2c EVOsorb

### Filtration d'eau efficace pour les foyers sans problème de calcaire ou avec un adoucisseur existant

EVOsorb est la solution optimale lorsqu'aucune protection anticalcaire n'est nécessaire ou qu'un adoucisseur est déjà utilisé, et pourrait être remplacé plus tard par la technologie de décalcification Evodrop. Avec son charbon actif innovant basé sur la technologie Nanoporous Adsorber™ en combinaison avec la barrière d'hygiène PlasmaShield-NanoMatrix™ intégrée, il assure un nettoyage fiable de l'ensemble de l'eau domestique.

Le matériau adsorbant nanoporeux élimine même les polluants et substances indésirables les plus fins jusqu'à une taille de 0.002 micromètres et les retient durablement. En même temps, le débit reste stable, sans perte de pression notable. EVOsorb convainc par une longue durée de vie et une utilisation sans service pour un domicile avec des performances de filtration élevées, des débits stables et un entretien planifiable. convainc par une longue durée de vie et une utilisation sans service pour un domicile avec des performances de filtration élevées, des débits stables et un entretien planifiable.

|       |          |
|-------|----------|
| Débit | 50 L/min |
|-------|----------|

2'400 CHF  
Annuel  
Changement de  
filtre  
499 CHF



## X45

La structure interne du filtre correspond à une surface active d'environ 22 terrains de football.



Plus la surface est grande, plus le contact entre l'eau et le média filtrant est intense. Les polluants rencontrent davantage de sites de liaison et sont retenus de manière fiable. Résultat : des performances de filtration élevées avec un débit constant.

## X90

La surface filtrante d'EVOsorb correspond à 90 terrains de football.



2'300 CHF  
Annuel  
changement de  
filtre  
399 CHF

\* Dans un laboratoire suisse accrédité, un filtre neuf et inutilisé ainsi que la première phase de fonctionnement ont été analysés. Après la filtration, aucun des composés PFAS testés n'a pu être détecté. Le rapport d'analyse est disponible sur demande.

# Notre conception de filtre

## PlasmaShield NanoMatrix™

Barrière intégrée pour une sécurité hygiénique durable dans l'eau.

## Nanoporous Adsorber™

Le Nanoporous Adsorber élimine avec précision et fiabilité toutes les substances indésirables et polluants connus jusqu'à 0.002 micromètres.

## FAT-Composition™

La structure de surface innovante minimise l'adhérence des particules et des dépôts.

Une fourmi peut porter 50 fois son propre poids. Impressionnant, non ? Notre non-tissé de charbon actif dans notre filtre est tout aussi performant :

Il peut absorber, par rapport à sa taille, 10 à 100 fois plus de polluants que les matériaux filtrants classiques. Filtration maximale pour un encombrement minimal !

- ✓ Capacité d'adsorption x10 à x12
- ✓ 0 % de canalisation & relargage de polluants
- ✓ Filtration constante, quelle que soit la vitesse d'écoulement
- ✓ 50 % de perte de pression en moins
- ✓ Durée de vie 5 fois plus longue
- ✓ Jet préservé

## Filtration de :

- ✓ PFAS\*
- ✓ Bactéries & virus
- ✓ Métaux lourds
- ✓ Pesticides
- ✓ Résidus de médicaments
- ✓ Microplastiques
- ✓ Chlore
- ✓ Substances odorantes indésirables



Optionnel:

3

## EVOtransform

### Pour une eau potable douce et valorisée

Grâce à un procédé d'écoulement breveté, l'eau est intensément mise en rotation et mise en contact avec l'air. La rotation contrôlée crée un mélange comparable, dans l'esprit, à celui d'un cours d'eau naturel sur plusieurs kilomètres.

L'air est ainsi intégré physiquement sans modifier la composition chimique de l'eau. Il en résulte une modification sensorielle du goût que beaucoup décrivent comme plus clair et plus frais.

- ✓ Procédé de rotation breveté
- ✓ Plus d'oxygène pour un goût doux
- ✓ Entièrement sans maintenance grâce à une mécanique unique
- ✓ Garantie 20 ans, Swiss Made



1'200 CHF



Fabriqué en acier inoxydable de haute qualité, AISI 316

|            |           |         |
|------------|-----------|---------|
| Débit      | 200 l/min |         |
| Dimensions | H 130 mm  | B 60 mm |

\* Dans un laboratoire suisse accrédité, un filtre neuf et inutilisé ainsi que la première phase de fonctionnement ont été analysés. Après la filtration, aucun des composés PFAS testés n'a pu être détecté. Le rapport d'analyse est disponible sur demande.

# Détartrage avec Evodrop

## Échangeur d'ions

Taux de protection anticalcaire réglé d'env. 90 %

Les systèmes d'échange d'ions pour l'adoucissement de l'eau ont fait leurs preuves depuis longtemps, mais ne sont plus actuels à bien des égards. Ils retirent à l'eau non seulement le calcaire, mais aussi des minéraux comme le calcium et le magnésium, ce qui peut altérer la qualité naturelle de l'eau potable. L'utilisation continue de sel de régénération génère d'importantes quantités d'eaux usées à forte charge saline, ce qui pèse sur l'environnement et engendre des coûts supplémentaires. S'y ajoute un entretien régulier, car un manque de maintenance augmente le risque de contamination microbienne. Face aux exigences croissantes en matière de durabilité et d'économie des ressources, ces inconvénients passent de plus en plus au premier plan.

- ✗ Le rejet de sodium dans l'eau potable modifie la composition chimique de l'eau
- ✗ Élimination des minéraux utiles
- ✗ Augmentation de l'agressivité potentielle des métaux et donc des risques de corrosion
- ✗ Charge environnementale due à une forte teneur en chlorures des eaux usées
- ✗ Risque de contamination microbienne dans le bac à sel lors de longues périodes d'arrêt ou d'un entretien insuffisant
- ✗ Production de déchets spéciaux due à la résine échangeuse

Sans Evodrop



Avec Evodrop



## Evodrop

Taux de protection anticalcaire testé par des laboratoires indépendants jusqu'à 94 %

Testé selon la fiche de travail DVGW W 512, la méthode utilisée pour les échangeurs d'ions, ce système de traitement de l'eau à l'acide malique atteint un facteur d'efficacité  $fW = 1,00$ , soit la valeur maximale. Il fait ainsi partie des rares systèmes fonctionnant sans sel dont la haute efficacité contre le calcaire est étayée scientifiquement.

- ✓ Aucune utilisation de sel et aucune altération négative du goût de l'eau potable
- ✓ Aucune élimination des minéraux utiles, tels que le calcium et le magnésium
- ✓ L'agressivité envers les métaux n'est pas affectée négativement et aucun risque de corrosion supplémentaire
- ✓ Durable et respectueux des ressources, car aucune électricité n'est consommée et aucune eau usée n'est produite
- ✓ Une barrière hygiénique intégrée, faisant l'objet d'une demande de brevet, assure un niveau élevé de sécurité pour l'eau potable.
- ✓ Pas de déchets spéciaux, car les cartouches usagées peuvent être recyclées.



À 30 °fH et 300m³ de consommation, un échangeur d'ions nécessite env. 150 kg de sel, qui sont rejetés dans l'environnement.

Evodrop ne nécessite que 1 kg d'acide malique de qualité alimentaire.

Protection  
anticalcaire  
testée  
jusqu'à  
94 %

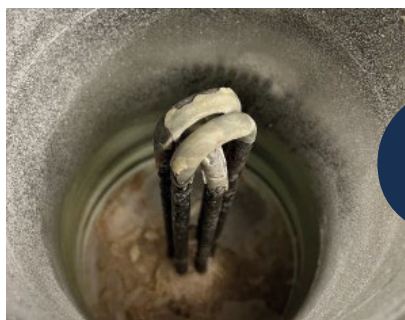
# Testé par des laboratoires indépendants

Un laboratoire accrédité DVGW ainsi que l'institut de test CTI, renommé internationalement, ont pu démontrer un taux de protection anticalcaire jusqu'à 94 %.

Comme défini dans la fiche DVGW W 512, cet essai pratique mesure la précipitation du calcaire dans un système de boiler, comparé à un système sans eau traitée.

Deux réservoirs ont été chauffés en continu à 80 °C, les résistances étant en fonctionnement permanent. Toutes les 30 minutes, un rinçage à l'eau fraîche a eu lieu avec un degré de dureté de 30 à 34 °fH, un débit de 5 l/min et une durée d'une minute. Les réservoirs ont été régulièrement documentés par photographie et évalués après 21 jours.

Sans Evodrop



## Sans Evodrop

Des cristaux de calcaire agressifs se forment dans l'eau et peuvent facilement se déposer sur les surfaces.

Avec Evodrop



## Avec Evodrop

La méthode Evodrop dissout le calcaire, de sorte qu'il ne peut plus se déposer sur les surfaces.

## Conclusion

### Conclusion du laboratoire d'essai accrédité DVGW :

Il ressort que les essais réalisés en référence à la fiche de travail DVGW W 512 ont conduit à une nette réduction des dépôts de calcaire dans les boilers d'essai. Un facteur d'efficacité calculé  $f_W$  : 1,00 représente la valeur maximale possible.

### Conclusion de l'institut de test CTI reconnu internationalement :

Après des investigations approfondies, la protection anticalcaire d'Evodrop a pu être vérifiée avec un niveau exceptionnellement élevé de protection anticalcaire jusqu'à 94 %. Par conséquent, le système est idéalement adapté au traitement du calcaire.

Sans Evodrop



Avec Evodrop





#### Études sur les complexes d'acide malique au Dartsch Scientific Institut (DE) :

Des études sur cultures cellulaires montrent que l'eau du robinet, après filtration à travers la cartouche à granulés d'acide malique du système de filtration, présente des modifications mesurables de ses propriétés.

#### Études sur l'interaction cellulaire au Dartsch Scientific Institut (DE) :

Dans le cadre d'études indépendantes in vitro, le Dartsch Scientific Institut (DE) a analysé les propriétés de l'eau traitée par rapport à celles de l'eau non traitée. Dans des conditions standardisées de culture cellulaire, des différences mesurables ont été constatées, notamment en ce qui concerne le comportement d'hydratation et les paramètres d'activité métabolique des cultures cellulaires étudiées.

Les résultats montrent que les propriétés physico-chimiques de l'eau se modifient de manière mesurable après le traitement. Les études ont été réalisées dans des conditions de laboratoire et contribuent à l'évaluation scientifique de l'effet technologique.



#### Analyses de l'eau au SRCMB (Scientific Research Center of Medical Biophysics) :

Une étude approfondie a confirmé qu'Evodrop modifie la conductivité et le pouvoir solvant de l'eau, rapprochant ainsi ses propriétés de celles de l'eau à son origine naturelle.



#### Le plus grand organisme européen de contrôle de la sécurité des matériaux en contact avec les aliments :

Le boîtier du filtre et le principe actif anticalcaire ont été testés au Food Contact Center en Italie conformément à la réglementation MOCA (réglementations européennes et italiennes relatives aux matériaux en contact avec les aliments), afin de vérifier la migration éventuelle de substances dans l'eau. Les valeurs limites légales ont été respectées. Rapports d'essai disponibles sur demande.

SGS

#### SGS est le plus grand institut de contrôle au monde pour les systèmes de traitement de l'eau :

Des composants des installations Evodrop ont été testés par SGS : le filtre pour sa capacité à retenir certains polluants présents dans l'eau, notamment les métaux lourds, les résidus d'antibiotiques, les pesticides et les particules ; la membrane dans un laboratoire d'analyses microbiologiques ; le principe actif anticalcaire pour sa cytotoxicité, sans effet cytotoxique constaté ; et le boîtier en acier inoxydable selon les exigences européennes et suisses. Les rapports d'essai sont disponibles sur demande et peuvent être validés auprès de SGS.

FDA

#### Testé conformément aux réglementations relatives aux matériaux en contact avec les aliments (USA) :

Les composants en contact avec l'eau ont été testés par des laboratoires indépendants conformément aux réglementations de la U.S. Food and Drug Administration applicables aux matériaux en contact avec les aliments ; les exigences ont été satisfaites. Rapports d'essai disponibles sur demande.



#### La certification déterminante pour les matériaux en contact avec l'eau dans l'UE :

Des certificats de conformité à la directive RoHS (UE) 2015/863 sont disponibles pour des composants des installations Evodrop. Ils ont été délivrés sur la base d'essais réalisés conformément aux normes de la série IEC 62321. Certificats disponibles sur demande.



#### Gestion de la qualité chez nos partenaires de production :

Une partie de la production est réalisée par des partenaires de production suisses dont le système de management de la qualité est certifié selon la norme ISO 9001:2015. Les certificats des partenaires sont disponibles sur demande. La norme ISO 9001 concerne le système de management de la qualité d'une entreprise et non les caractéristiques de produits individuels.

CTI

#### CTI a testé notre installation et confirmé une réduction du calcaire de 94 % :

CTI est l'un des plus grands organismes de contrôle au monde dans le domaine des essais, des inspections et des certifications, avec plus de 13 000 collaborateurs et 160 laboratoires répartis sur plus de 90 sites dans le monde.

## Evodrop en chiffres

>20'000

Cartouches en circulation

>18

Tonnes d'acide malique utilisées

~30'000

Utilisatrices et utilisateurs



Nous sommes  
partenaires de  
Umwelt Arena.  
Un important centre  
suisse des technologies  
durables



### Détartrage sans sel et filtration avancés pour l'ensemble de l'Umwelt Arena

En tant que partenaire de l'Umwelt Arena, nous avons équipé l'ensemble du bâtiment avec notre solution de protection anticalcaire et de filtration. Visiteurs et collaborateurs bénéficient d'une eau propre, filtrée et sans calcaire, avec des niveaux réduits de polluants tels que PFAS\*.

## Prix et distinctions



**German Innovation Award 2025 - Gold**  
En 2025, Evodrop a reçu le German Innovation Award Gold pour sa technologie novatrice et la décalcification à l'acide malique.



**Aquatech Innovation Award 2025**  
Pour ses innovations remarquables dans le domaine des technologies de l'eau, Evodrop a reçu l'Aquatech Innovation Award en 2025.



**IMMO Award 2025**  
Pour sa solution innovante de traitement de l'eau dans le secteur immobilier, Evodrop a reçu l'IMMO Award en 2025.



**European PropTech Finalist 2024**  
En 2024, Evodrop a été nommée parmi les finalistes des 50 entreprises les plus durables et innovantes d'Europe dans le secteur immobilier.



**Earth05 Impact Catalyst Award 2025**  
En 2025, Evodrop a reçu l'Earth05 Impact Catalyst Award pour ses innovations et solutions durables dans l'accès à l'eau et la qualité de l'eau.



**Green Product Award 2024**  
Ce prix distingue des produits qui se démarquent par l'innovation et la durabilité. Parmi 250 produits nominés, Evodrop a pu recevoir le prix 2024.

## Partenaires et adhésions



\* Dans un laboratoire suisse accrédité, un filtre neuf et inutilisé ainsi que la première phase de fonctionnement ont été analysés. Après la filtration, aucun des composés PFAS testés n'a pu être détecté. Le rapport d'analyse est disponible sur demande.



**+41 44 888 50 05**

Prenez dès maintenant votre rendez-vous de conseil sans engagement et laissez-vous convaincre par téléphone ou directement sur place.

**Evodrop AG**

Birkenstrasse 21  
8306 Brüttisellen  
Suisse

[info@evodrop.com](mailto:info@evodrop.com)  
[www.evodrop.com](http://www.evodrop.com)