

Calidad del agua redefinida, para su hogar y nuestro medio ambiente!

La solución para agua sin cal y agua potable fiable, para el máximo confort diario.



Evodrop para toda la casa

Con las soluciones únicas de Evodrop, no solo lleva agua pura y sin cal a su hogar, sino que apuesta por una tecnología de base biológica y respetuosa con el medioambiente que cumple los más altos estándares y demuestra una descalcificación de hasta el 94 %, verificada en un laboratorio DVGW acreditado.

Con nuestra tecnología Ionsieve MaloX™ desarrollada internamente, basada en complejos de ácido málico, podemos eliminar la cal de forma fiable. Incluso al hervir ya no se forman depósitos de cal, y todo ello sin sales ni cloruros perjudiciales para el medioambiente, a diferencia de los sistemas de descalcificación obsoletos. Al mismo tiempo, minerales importantes como el calcio y el magnesio permanecen en el agua. Al unirse al ácido málico, se vuelven más solubles, lo que hace que el agua sea naturalmente más fresca y agradablemente más suave. Se puede sentir, saborear y disfrutar.



Protección anticál fiable

La tecnología Ionsieve MaloX™ con ácido málico protege de forma fiable frente a la incrustación de cal, con una protección anticál de hasta el 94 %, confirmada por laboratorios acreditados DVGW y CTI.

Protección para calentadores y tuberías

Al evitar de forma fiable la precipitación de cal en calentadores, tuberías y equipos con agua, la vida útil se prolonga claramente y el desgaste del material se reduce de forma notable.

Nanofiltración eficaz

A petición, los pesticidas, residuos de medicamentos, sustancias químicas, PFAS* y microplásticos pueden eliminarse eficazmente (>99 %) del agua sin una pérdida relevante de caudal.

Cal existente

Al estabilizar el equilibrio carbonato cálcico-ácido carbónico y utilizar ácido málico, los depósitos existentes pueden disolverse de forma gradual y cuidadosa.

Ahorrar costes de energía

Minimizar los depósitos de cal en sistemas de transferencia de calor mejora la conductividad térmica, reduce el consumo energético y disminuye de forma sostenible los costes operativos.

Barrera para la máxima higiene

La PlasmaShield-NanoMatrix™ patentada forma una barrera integrada para una seguridad higiénica duradera durante toda la vida útil del cartucho.

Diseñado para ser respetuoso con el medioambiente

Gracias a la exclusiva tecnología de protección anticál con ácido málico, el sistema funciona sin sal, electricidad ni aguas residuales, sin renunciar a la eficacia.

Mantenimiento sencillo y económico

La estructura del sistema, cuidadosamente diseñada, permite un mantenimiento especialmente sencillo sin costes de servicio adicionales. El cambio del filtro es sin herramientas y puede realizarse de forma autónoma en cualquier momento.

Sabor fino y neutro

El ácido málico utilizado es neutro en sabor y no influye en el sabor del agua independientemente de la dureza del agua. El ácido málico se utiliza en la industria alimentaria como aditivo inocuo.

Nuestros productos

La primera alternativa realmente satisfactoria del mercado: disfrute de la mejor calidad de agua en todo su hogar con una protección antical comprobada de hasta un 94 %, sin sal, electricidad ni aguas residuales.

- ✓ Protección antical basada en evidencia
- ✓ Fabricado en acero inoxidable 316 de alta calidad
- ✓ Barrera higiénica integrada

1



Carcasa

Cada año tiene la libertad de elegir qué cartucho desea colocar en el contenedor modular.

2a



EVOdescale

2'300 CHF (carcasa incluida)

Protección antical de **hasta el 94 %** para agua suave en toda la casa.

Filtration:

- ✓ Bacterias y virus
- ✓ Metales pesados

Cambio anual del cartucho de hasta 399 CHF.

2b



EVOadsorb

2'400 CHF (carcasa incluida)

Protección antical de **hasta el 80 %** + nanofiltración contra otros contaminantes.

Filtration:

- ✓ PFAS*
- ✓ Bacterias y virus
- ✓ Metales pesados
- ✓ Microplásticos
- ✓ Pesticidas
- ✓ Residuos de medicamentos
- ✓ Cloro

Cambio anual del cartucho de hasta 499 CHF.

2c



EVOsorb

2'300 CHF (carcasa incluida)

Nanofiltración contra contaminantes y sustancias no deseadas.

Filtration:

- ✓ PFAS*
- ✓ Bacterias y virus
- ✓ Metales pesados
- ✓ Microplásticos
- ✓ Pesticidas
- ✓ Residuos de medicamentos
- ✓ Cloro

Cambio anual del cartucho de hasta 399 CHF.

3



EVOtransform + 1'200 CHF

EVOtransform mejora el agua aún más para un disfrute del agua potable.

Ventajas:

- ✓ Comparable a 20 km de curso de agua
- ✓ Procedimiento de rotación patentado
- ✓ Totalmente sin mantenimiento
- ✓ Garantía de 20 años

Costes de mantenimiento: Ninguno

SWISS
MADE



Garantía de devolución
180 días



Pago a plazos
hasta 24 meses
disponible



Garantía del fabricante
20 años



Servicio desde el
asesoramiento hasta
la instalación

Costes de instalación*

Racor (bypass) según DRV disponible en la instalación:
800 CHF (IVA incl.)

Sin racor (bypass) disponible en la instalación:
1'200-1'400 (IVA incl.)

*Los costes de instalación incluyen el material, la mano de obra, la puesta en servicio y el vehículo de servicio.

Garantía

La garantía del fabricante sobre los componentes del sistema es de hasta 20 años. Además, se concede una garantía de devolución del dinero de 180 días sobre todos los costes de los productos Evodrop.

Todos los precios se indican con IVA incluido.



1 Carcasa

La solución garantizada más eficiente, sostenible y económica del mercado.

- ✓ Fabricado en acero inoxidable 316 de la más alta calidad y respaldado con 20 años de garantía del fabricante
- ✓ Más compacto que los descalcificadores convencionales
- ✓ No requiere electricidad, aguas residuales ni controles innecesarios
- ✓ Cambio de filtro sencillo y sin herramientas

Medidas	H 650 mm B 150 mm
Rosca	rosca macho plana de 1 pulgada
Presión	máx. 8 bar

2a EVOdescale

Protección antical eficaz mediante un proceso patentado

- ✓ Tecnología de descalcificación patentada
- ✓ Tasa de protección antical certificada de hasta el 94 %
- ✓ Protección verificada para calentadores y tuberías
- ✓ Fuerte protección contra la corrosión y el óxido mediante la filtración de todos los metales pesados
- ✓ Filtración constante de bacterias y virus
- ✓ Sin sales perjudiciales para el medioambiente
- ✓ Sin cambios en el pH

Con EVOdescale, gracias a nuestra tecnología Ionsieve MaloX™ desarrollada y patentada, un complejo granular de ácido málico, se alcanza una tasa de protección antical de hasta el 94 %. Todo ello sin sal, aguas residuales ni electricidad. A diferencia de métodos como cristales semilla, dispositivos de turbulencia o magnetizadores, la cal no se solo se transforma, sino que se elimina de forma fiable.

El proceso de Evodrop permite mantener en el agua minerales valiosos como el calcio y el magnesio. Al unirse al ácido málico, incluso al calentar a 100 °C ya no puede formarse cal. Los sistemas de ablandamiento convencionales a base de sal no pueden hacer esta distinción y eliminan tanto los minerales beneficiosos como la cal no deseada.

La tecnología Ionsieve MaloX™ se basa en un enfoque de base biológica que utiliza un proceso inspirado en la naturaleza. El ácido málico es neutro en sabor y se utiliza en la industria alimentaria como aditivo inocuo. Además, es un intermediario esencial del metabolismo energético humano y también se utiliza en complementos alimenticios.

Además, la tecnología PlasmaShield-NanoMatrix™ patentada garantiza una barrera integrada para una seguridad higiénica duradera durante toda la vida útil del cartucho.

Anual
cambio de filtro
399 CHF



Caudal	50 l/min
---------------	----------

1

En el agua hay diferentes óxidos e iones minerales en forma no ligada.



Explanation video

Formación de cal

2

Por la presión, el calentamiento o la estagnación, estas sustancias se unen y se forma cal persistente.

Protección antical mediante la tecnología Ionsieve MaloX™

3

Las uniones persistentes de la cal entran en el sistema Evodrop, donde se encuentra el ácido málico granulado.

4

El ácido málico disuelve la cal. A diferencia de los dispositivos de turbulencia o los imanes, ya no queda cal en el agua.

5

Con Evodrop, la cal no puede formarse ni depositarse, a pesar de la presión en las tuberías, el calentamiento en el calentador y la estagnación.

¿Cómo se modifica la dureza del agua?

A diferencia de los sistemas con sal, en los que los iones minerales calcio y magnesio se intercambian por iones de sodio, nuestra tecnología trabaja con ácido málico natural. En este proceso, los minerales se unen a el ácido málico y se vuelven hasta cien veces más solubles. Así permanecen en el agua, pero ya no pueden depositarse como cal. El resultado equivale a agua suave: menos marcas de cal, equipos protegidos y menos residuos de cal en las superficies.

Los electrodomésticos se ajustan a 13 °FH, como en un sistema con sal, ya que la cal queda completamente neutralizada sin embargo. Las tiras de prueba convencionales muestran el mismo valor de dureza, ya que reaccionan exclusivamente a iones minerales libres. Este efecto es utilizado a menudo por proveedores tradicionales de descalcificación para fines de marketing.

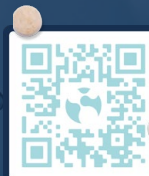
En sentido estricto, el valor TDS, es decir, el contenido total de sólidos disueltos, permanece inalterado. Lo decisivo es que la cal esté ligada y que el agua, por tanto, se comporte como agua suave.



PRUEBA GRATUITA

Descubra las ventajas de nuestra descalcificación del agua sin sal, directamente en casa. Con el kit de prueba gratuito puede probar fácilmente esta tecnología innovadora.

Todo lo que necesita es un hervidor o una olla y ya podrá probar de cerca la impresionante capacidad de descalcificación con ácido málico. Solo escanee el código QR y le enviaremos el kit de prueba cómodamente a su domicilio!



Kit de prueba gratuito

- ✓ Sin sal, sin carga ambiental
- ✓ Máxima protección antical, sin cambio de sabor
- ✓ Autoprueba sencilla, rápida y convincente

2b EVOadsorb

La combinación ideal de protección antical y nanofiltración

EVOadsorb combina protección antical, filtración e higiene en un solo cartucho. Nuestra tecnología Ionsieve MaloX™ patentada liga la cal y ofrece así una tasa de protección antical de hasta el 80 %. Al mismo tiempo, el Nanoporous Adsorber™ filtra del agua sustancias no deseadas hasta un tamaño de 0,002 micrómetros. Una barrera higiénica integrada basada en PlasmaShield-NanoMatrix™ aporta además una seguridad duradera.

A diferencia de los filtros de carbón activado convencionales, el material de filtración tiene una estructura tipo membrana. Este material de adsorción innovador ofrece una capacidad hasta diez veces mayor de captación y garantiza caudales estables sin pérdida de presión apreciable. La estructura nanoporosa liga los contaminantes de forma duradera e impide su liberación de nuevo al agua, lo que representa una ventaja decisiva frente a los productos competidores convencionales.

Así, EVOadsorb combina un alto rendimiento de filtración con una larga vida útil y un mantenimiento mínimo. Para un hogar con protección duradera de los equipos, intervalos de mantenimiento planificables y calidad del agua estable.

Caudal	35 L/min
--------	----------



Filtración 100% de PFAS* de cadena corta y larga

2c EVOsorb

Filtración de agua eficaz para hogares sin problemas de cal o con un sistema de ablandamiento existente

EVOsorb es la solución óptima cuando no se requiere protección antical es necesaria o ya se utiliza un sistema de ablandamiento, que más adelante podría sustituirse por la tecnología de descalcificación de Evodrop. Con su carbón activado innovador basado en la tecnología Nanoporous Adsorber™ en combinación con la barrera higiénica integrada PlasmaShield-NanoMatrix™, garantiza una depuración fiable de toda el agua doméstica. El material adsorbente nanoporoso elimina incluso los contaminantes y sustancias no deseadas más finos hasta un tamaño de 0.002 micrómetros y los retiene de forma duradera. Al mismo tiempo, el caudal se mantiene estable, sin una pérdida de presión apreciable. EVOsorb convence por su larga vida útil y manejo sin servicio para un hogar con alto rendimiento de filtración, valores de caudal estables y mantenimiento planificable. EVOsorb convence por su larga vida útil y manejo sin servicio para un hogar con alto rendimiento de filtración, valores de caudal estables y mantenimiento planificable.

Caudal	50 L/min
--------	----------

2'400 CHF
Anual
Cambio de filtro
499 CHF



X45

La estructura interna del filtro corresponde a una superficie activa de alrededor de 22 campos de fútbol.



Cuanto mayor es la superficie, más intenso es el contacto entre el agua y el medio filtrante. Los contaminantes encuentran más sitios de unión y se retienen de forma fiable. El resultado es un alto rendimiento de filtración con caudal constante.

X90

La superficie filtrante de EVOsorb equivale a 90 campos de fútbol.



2'300 CHF
Anual
cambio de filtro
399 CHF

Nuestra estructura del filtro

PlasmaShield NanoMatrix™

Barrera integrada para una seguridad higiénica duradera en el agua.

Nanoporous Adsorber™

Nanoporous Adsorber elimina de forma precisa y fiable todas las sustancias no deseadas y contaminantes conocidos hasta 0.002 micrómetros.

FAT-Composition™

La innovadora estructura de la superficie minimiza la adhesión de partículas y depósitos.



Una hormiga puede cargar 50 veces su propio peso corporal. Impresionante, ¿verdad? Nuestro velo de carbón activado en nuestro filtro es igual de potente:

En relación con su tamaño, puede absorber de 10 a 100 veces más contaminantes que los materiales filtrantes clásicos. ¡Máxima filtración con un mínimo espacio!

- ✓ Capacidad de adsorción 10 a 12 veces mayor
- ✓ 0 % canalización y liberación de contaminantes
- ✓ Filtración constante, independientemente de la velocidad de flujo
- ✓ 50 % menos pérdida de presión
- ✓ Vida útil 5 veces mayor
- ✓ Se mantiene el chorro

Filtración de:

- ✓ PFAS*
- ✓ Bacterias y virus
- ✓ Metales pesados
- ✓ Pesticidas
- ✓ Residuos de medicamentos
- ✓ Microplásticos
- ✓ Cloro
- ✓ Sustancias de olor no deseadas



Opcional:

3

EVOtransform

Para agua potable suave y mejorada

Mediante un proceso de flujo patentado, el agua se agita intensamente y entra en contacto con el aire. La rotación controlada genera una mezcla comparable, en sentido figurado, a la de un arroyo de flujo natural a lo largo de varios kilómetros.

De este modo, el aire se incorpora físicamente sin cambiar la composición química del agua. El resultado es una variación sensorial del sabor que muchos describen como más claro y más fresco.

- ✓ Procedimiento de rotación patentado
- ✓ Más oxígeno para un sabor suave
- ✓ Totalmente sin mantenimiento gracias a una mecánica única
- ✓ Garantía 20 años, Swiss Made



1'200 CHF



Fabricado en acero inoxidable de alta calidad, AISI 316

Caudal	200 l/min
Dimensiones	H 130 mm B 60 mm

Descalcificación con Evodrop

Intercambiador iónico

Tasa de protección antical ajustada de aprox. 90 %

Los sistemas de intercambio iónico para ablandamiento del agua han funcionado durante mucho tiempo, pero en muchos aspectos ya no están al día. No solo eliminan la cal del agua, sino también minerales como el calcio y el magnesio, lo que puede afectar la calidad natural del agua potable. El uso continuo de sal regenerante genera cantidades considerables de aguas residuales con una mayor carga salina, lo que supone una carga para el medioambiente y crea costes adicionales. Además, requieren mantenimiento periódico, ya que un cuidado insuficiente aumenta el riesgo de contaminación microbiana. Ante las crecientes exigencias de sostenibilidad y conservación de recursos, estas desventajas cobran cada vez más relevancia.

- ✗ La liberación de sodio en el agua potable modifica la composición química del agua
- ✗ Eliminación de minerales beneficiosos
- ✗ Aumento de la agresividad potencial hacia los metales y, con ello, riesgos de corrosión
- ✗ Carga ambiental por un alto contenido de cloruros en las aguas residuales
- ✗ Riesgo de contaminación microbiana en el depósito de sal durante largos periodos de inactividad o por mantenimiento insuficiente
- ✗ Generación de residuos especiales por la resina de intercambio

Evodrop

Tasa de protección antical certificada de hasta el 94 %

La eficiencia de este tratamiento del agua con ácido málico fue probada por un laboratorio DVGW acreditado con un nivel de protección antical verificado del 94 %. Por ello es uno de los pocos sistemas que funcionan sin sal y que demuestran una alta eficacia contra la cal, respaldada científicamente.

- ✓ Sin uso de sal y sin cambios negativos en el sabor del agua potable
- ✓ Sin eliminación de minerales beneficiosos, como por ejemplo calcio y magnesio
- ✓ La agresividad hacia los metales no se ve afectada negativamente y sin riesgo adicional de corrosión
- ✓ Sostenible y respetuoso con los recursos, ya que no consume electricidad ni produce aguas residuales
- ✓ Una barrera higiénica integrada y patentada ofrece un alto nivel de seguridad para el agua potable
- ✓ Sin residuos especiales, ya que los cartuchos usados pueden reciclarse.

Sin Evodrop



Con Evodrop



A 30 °fH y 300m³ de consumo, un intercambiador iónico necesita aprox. 150 kg de sal, que se descarga al medioambiente.

Evodrop solo requiere 1 kg de ácido málico apto para alimentos.



Protección
antical
certificada
hasta
94 %

Probado por laboratorios independientes

Un laboratorio acreditado por DVGW y el reconocido instituto de ensayo CTI pudieron demostrar una tasa de protección anticál de hasta 94 %.

Tal como se define en la hoja de datos DVGW W 512, esta prueba práctica mide la precipitación de cal en un sistema de boiler en comparación con un sistema sin agua tratada.

Dos depósitos se calentaron de forma constante a 80 °C, con las resistencias en funcionamiento permanente. Cada 30 minutos se realizó un enjuague con agua fresca con una dureza de 30 a 34 °fH, un caudal de 5 l/min y una duración de 1 minuto. Los depósitos fueron documentados fotográficamente de forma regular y evaluados tras 21 días.

Sin Evodrop



Sin Evodrop

En el agua se forman cristales de cal agresivos y pueden depositarse fácilmente en las superficies.

Con Evodrop



Con Evodrop

El método de Evodrop disuelve la cal, de modo que ya no puede depositarse en las superficies.

Conclusión

Conclusión del laboratorio de ensayo acreditado por DVGW:

Se puede concluir que los ensayos realizados de acuerdo con la hoja de trabajo DVGW W 512 condujeron a una clara reducción de la deposición de cal en los boilers de prueba. Un factor de eficacia calculado de fW: 1,00 representa el valor máximo posible.

Conclusión del instituto de ensayo CTI reconocido internacionalmente:

Tras investigaciones exhaustivas, la protección anticál de Evodrop pudo ser verificada con un nivel superior a la media de protección anticál de hasta el 94 %. En consecuencia, el sistema es ideal para el tratamiento de la cal.

Sin Evodrop



Con Evodrop



Más evidencias de seguridad y estudios

	<p>Estudios de los complejos de ácido málico en el Dartsch Scientific Institut (DE): Los estudios en cultivo celular indican que el agua del grifo, tras la filtración a través del cartucho de granulado de ácido málico del sistema, presenta cambios medibles en sus propiedades.</p> <p>Estudios sobre interacción celular en el Dartsch Scientific Institut (DE): En estudios in vitro independientes, el Dartsch Scientific Institut (DE) analizó las propiedades del agua tratada en comparación con el agua no tratada. Bajo condiciones estandarizadas de cultivo celular se observaron diferencias medibles – entre ellas, parámetros relacionados con el comportamiento de hidratación y la actividad metabólica.</p> <p>Los resultados muestran que las propiedades fisicoquímicas del agua pueden cambiar de forma significativa tras el tratamiento. Los análisis se realizaron en condiciones de laboratorio y sirven para la clasificación científica del efecto tecnológico.</p>
	<p>Análisis de agua en el SRCMB (Scientific Research Center of Medical Biophysics): Un estudio exhaustivo confirmó que la conductividad y la capacidad de disolución del agua con Evodrop cambian, acercando sus características a su origen natural.</p>
	<p>La mayor certificación de seguridad en Europa para materiales en contacto con alimentos: Todos los componentes fueron certificados en el laboratorio Sialab conforme a la directiva MOCA. Se confirmó que no se transfieren al agua sustancias perjudiciales para la salud o el medioambiente.</p>
	<p>SGS es el mayor instituto de ensayos del mundo para sistemas de tratamiento de agua: SGS confirmó oficialmente que la filtración EVOadsorb y EVOsorb filtra >99 % de los metales pesados, bacterias, virus, microplásticos, residuos de medicamentos, cloro y pesticidas.</p>
	<p>La certificación más importante para alimentos, suplementos y medicamentos en EE. UU.: La FDA confirmó que los componentes utilizados están clasificados como generalmente seguros.</p>
	<p>La certificación decisiva para materiales en contacto con el agua en la UE: La certificación RoHS para materiales en contacto con el agua garantiza que no lleguen al agua sustancias nocivas y que la calidad del material cumpla los más altos estándares ambientales y de seguridad.</p>
	<p>La certificación de gestión de calidad más conocida del mundo: La ISO 9001 confirma que todos los procesos y procedimientos de una empresa cumplen los más altos estándares de calidad y se mejoran de forma continua.</p>
	<p>CTI probó nuestra instalación y confirmó una descalcificación del 94 %: CTI es uno de los mayores institutos de ensayo del mundo para pruebas, inspecciones y certificaciones, con más de 13'000 empleados, 160 laboratorios y más de 90 sedes globales.</p>



Evodrop en cifras

>20'000

Cartuchos en circulación

>18

Toneladas de ácido málico instaladas

~30'000

Usuarios totales



Somos socios de la Umwelt Arena.
Un importante centro suizo de tecnologías sostenibles



Descalcificación sin sal y filtración avanzada para toda la Umwelt Arena

Como socio de la Umwelt Arena, equipamos todo el edificio con nuestra solución de protección anticál y filtración. Visitantes y empleados se benefician de agua limpia, filtrada y sin cal, con niveles reducidos de contaminantes como PFAS*.

Premios y reconocimientos



German Innovation Award 2025 - Gold
En 2025, Evodrop recibió el German Innovation Award Gold por su tecnología pionera y la descalcificación con ácido málico.



Aquatech Innovation Award 2025
Por sus destacadas innovaciones en tecnología del agua, Evodrop recibió el Aquatech Innovation Award en 2025.



IMMO Award 2025
Por su solución innovadora de tratamiento de agua en el sector inmobiliario, Evodrop recibió el IMMO Award en 2025.



European PropTech Finalist 2024
En 2024, Evodrop fue nominada entre los finalistas de las 50 empresas más sostenibles e innovadoras de Europa en el sector inmobiliario.



Earth05 Impact Catalyst Award 2025
En 2025, Evodrop recibió el Earth05 Impact Catalyst Award por innovaciones y soluciones sostenibles en el acceso al agua y la calidad del agua.



Green Product Award 2024
Este premio reconoce productos que destacan por su innovación y sostenibilidad. Entre 250 productos nominados, Evodrop pudo recibir el premio 2024.

Socios y afiliaciones



* En un laboratorio suizo acreditado se analizaron un filtro nuevo sin usar y la primera fase de funcionamiento. Tras la filtración, ya no se pudieron detectar ninguno de los compuestos PFAS analizados. El informe de ensayo está disponible bajo solicitud.



+41 44 888 50 05

Solicite ahora su cita de asesoramiento sin compromiso y déjese convencer por teléfono o personalmente in situ.

Evodrop AG

Birkenstrasse 21
8306 Brüttisellen
Suiza

info@evodrop.com
www.evodrop.com