



# Wasserqualität neu definiert, für Ihr Zuhause und unsere Umwelt!

Die Lösung für kalkfreies Wasser,  
maximalen Komfort und einen  
bewussten Lebensstil.



SWISS MADE SWISS ENGINEERING

[www.evodrop.com](http://www.evodrop.com)

# Evodrop für das ganze Haus

Durch die einzigartigen Lösungen von Evodrop bringen Sie nicht nur reines, kalkfreies Wasser in Ihr Zuhause, sondern setzen auf eine biobasierte und umweltfreundliche Technologie, die höchsten Ansprüchen gerecht wird und eine im akkreditierten DVGW Labor verifizierte Entkalkung von bis zu 94 % nachweist.

Mit der eigens entwickelten IonSiv MaloX® Technologie auf Basis von Apfelsäurekomplexen gelingt es uns, Kalk zuverlässig zu entfernen. Selbst beim Aufkochen entsteht kein Kalk mehr, ganz ohne umweltschädliches Salz oder Chloride. Unsere Systeme schützen Haushaltsgeräte und Leitungen nachhaltig und erhalten gleichzeitig wichtige Mineralien wie Calcium und Magnesium. Durch die Bindung dieser Mineralien an Apfelsäure werden sie bis zu hundertmal wasserlöslicher, wodurch das Wasser natürlicher, frischer und vitalisierender wirkt, man kann es spüren und schmecken.



## Zuverlässiger Kalkschutz

Die IonSiv MaloX® Technologie mit Apfelsäure schützt zuverlässig vor Verkalkung, mit bis zu 94 % Kalkschutz, bestätigt durch die akkreditierten DVGW- und CTI-Labore.

## Schutz für Boiler und Leitungen

Durch die zuverlässige Verhinderung von Kalkausfällungen in Boiler, Leitungen und wasserführenden Geräten wird die Lebensdauer deutlich verlängert und der Materialverschleiss spürbar reduziert.

## Effektive Nano-Filtration

Auf Wunsch können Pestizide, Medikamentenrückstände, Chemikalien, PFAS, TFAS und Mikroplastik ohne relevanten Durchflussverlust aus dem Wasser entfernt werden.

## Bestehender Kalk

Durch die Stabilisierung des Kalk-Kohlensäure-Gleichgewichts und den Einsatz von Apfelsäure können bestehende Ablagerungen schrittweise und schonend gelöst werden.

## Energiekosten sparen

Die Minimierung von Kalkablagerungen in wärmeübertragenden Systemen verbessert die Wärmeleitfähigkeit, senkt den Energieverbrauch und reduziert nachhaltig die Betriebskosten.

## Barriere für maximale Hygiene

Die patentierte PlasmaShield-NanoMatrix® bildet eine integrierte Barriere für dauerhaft hygienische Sicherheit.

## Umweltfreundlich konzipiert

Durch die einzigartige Kalkschutztechnologie mit Apfelsäure arbeitet das System ganz ohne Salz, Strom oder Abwasser, ohne dabei aber an Effektivität zu verlieren.

## Preiswerter und einfacher Unterhalt

Der durchdachte Systemaufbau ermöglicht eine besonders einfache Wartung ohne zusätzliche Servicekosten. Der Filterwechsel erfolgt werkzeuglos und kann jederzeit eigenständig durchgeführt werden.

## Feiner und unbedenklicher Geschmack

Die eingesetzte Apfelsäure ist geschmacksneutral und beeinflusst den Wassergeschmack unabhängig von der Wasserhärte nicht. Sie ist auch in der Lebensmittelindustrie seit Langem etabliert.

# Unsere Produkte

Die erste zufriedenstellende Alternative auf dem Markt: Geniessen Sie beste Wasserqualität für Ihr gesamtes Zuhause mit einem nachweislichen Kalkschutz von bis zu 94 % ganz ohne Salz, Strom oder Abwasser.

- ✓ Evidenzbasierter Kalkschutz
- ✓ Hergestellt aus hochwertigem V4A-Edelstahl
- ✓ Integrierte Hygiene-Barriere



## Gehäuse

Sie haben jedes Jahr die freie Wahl, welche Kartusche Sie in den Modulbehälter einsetzen möchten.

2a



### EVODESCALE

2'300 CHF (inkl. Gehäuse)

Kalkschutz von **bis zu 94 %** für weiches Wasser im ganzen Haus.

#### Filtration:

- ✓ Bakterien & Viren
- ✓ Schwermetalle

Jährlicher Kartuschenwechsel von maximal **399 CHF**.

2b



### EVOADSORB

2'400 CHF (inkl. Gehäuse)

Kalkschutz von **bis zu 80 %** + Nanofiltration gegen weitere Schadstoffe.

#### Filtration:

- ✓ PFAS & TFAS
- ✓ Bakterien & Viren
- ✓ Schwermetalle
- ✓ Mikroplastik
- ✓ Pflanzenschutzmitteln
- ✓ Medikamentenrückstände
- ✓ Chlor

Jährlicher Kartuschenwechsel von maximal **499 CHF**.

2c



### EVOOSORB

2'300 CHF (inkl. Gehäuse)

Nanofiltration gegen Schad- und Fremdstoffe.

#### Filtration:

- ✓ PFAS & TFAS
- ✓ Bakterien & Viren
- ✓ Schwermetalle
- ✓ Mikroplastik
- ✓ Pflanzenschutzmitteln
- ✓ Medikamentenrückstände
- ✓ Chlor

Jährlicher Kartuschenwechsel von maximal **399 CHF**.

3



### EVOTRANSFORM + 1'200 CHF

Der EVOTransform veredelt das Wasser zusätzlich für einen feinen Trinkwassergenuss.

#### Vorteile:

- ✓ Mehr Sauerstoff im Wasser
- ✓ Bergquellfrischer und weicher Geschmack
- ✓ Direkte Zellverfügbarkeit
- ✓ Komplett wartungsfrei

Wartungskosten: Keine

**Upgrade:**  
optional für  
noch vitaleres  
Wasser



180 Tage Geld-zurück-Garantie



Ratenzahlung bis 24 Monate möglich



20 Jahre Garantie



Service von Beratung bis Installation

## Installationskosten\*

Anschlussgarnitur (Bypass) nach DRV bauseits vorhanden: 800 CHF (inkl. MwSt.)

Keine Anschlussgarnitur (Bypass) bauseits vorhanden: 1'200-1'400 (inkl. MwSt.)

\*In den Installationskosten ist das Material, die Arbeit, Inbetriebnahme und der Servicewagen inbegriffen.

## Garantie

Die Herstellergarantie auf alle Systemkomponenten beträgt 20 Jahre. Zusätzlich wird eine Geld-zurück-Garantie von 180 Tagen auf alle Produktkosten von Evodrop gewährt.



# 1 Gehäuse

Die garantiert effizienteste, nachhaltigste und wirtschaftlichste Lösung auf dem Markt.

- ✓ Gefertigt aus hochwertigstem V4A-Edelstahl und abgesichert mit 20 Jahren Herstellergarantie
- ✓ Platzsparender als herkömmliche Enthärtungsanlagen
- ✓ Kein Strom, kein Abwasser und keine unnötige Steuerung nötig
- ✓ Einfacher Filterwechsel ohne Werkzeug

<b>Masse</b>	H 650 mm B 150 mm
<b>Gewinde</b>	1 Zoll flachdichtendes Aussengewinde
<b>Eingangsdruck</b>	Max. 8 Bar

2'300 CHF  
Jährlicher  
Patronenwechsel  
399 CHF

## 2a EVOdescale

Effektiver Kalkschutz durch ein patentiertes Verfahren

- ✓ Patentierte Entkalkungstechnologie
- ✓ Zertifizierte Kalkschutzrate von bis zu 94 %
- ✓ Verifizierter Schutz für Boiler und Rohrleitungen
- ✓ Starker Rostschutz durch die Filtration von Schwermetallen
- ✓ Konstante Filtration von Bakterien & Viren
- ✓ Verzicht auf umweltschädliche Salze
- ✓ Garantierte Haltbarkeit von einem Jahr bei einer Wasserhärte von bis zu 40 °fH

<b>Durchfluss</b>	50 L/min
-------------------	----------

Beim EVOdescale wird dank der eigens entwickelten und patentierten IonSiv MaloX® Technologie, einem granulären Apfelsäurekomplex, eine Kalkschutzrate von bis zu 94 % erreicht. Dies erfolgt ganz ohne Salz, Abwasser oder Strom. Im Unterschied zu herkömmlichen Verfahren wie Impfkristallen, Verwirblern oder Magnetisierern wird Kalk nicht lediglich umgewandelt, sondern zuverlässig entfernt.

Das Verfahren von Evodrop ermöglicht es, wertvolle Mineralstoffe wie Kalzium und Magnesium im Wasser zu belassen. Durch ihre Bindung an Apfelsäure kann selbst beim Erhitzen auf 100 °C kein Kalk mehr entstehen. Herkömmliche Enthärtungsanlagen auf Salzbasis können diese Unterscheidung nicht treffen und entfernen sowohl die nützlichen Mineralien als auch den störenden Kalk.

Die IonSiv MaloX® Technologie setzt auf einen biobasierten Ansatz, der ein natürlich inspiriertes Verfahren nutzt. Apfelsäure ist geschmacksneutral und gesundheitlich unbedenklich. Außerdem ist sie ein essenzielles Zwischenprodukt des menschlichen Energiestoffwechsels und wird auch in der Nahrungsergänzung eingesetzt.

Zusätzlich gewährleistet die patentierte PlasmaShield-NanoMatrix® Technologie eine integrierte Barriere für dauerhafte hygienische Sicherheit über die gesamte Lebensdauer der Patrone.





Im Wasser befinden sich verschiedene Oxide und Ionen von Mineralien in ungebundener Form.



### Kalkentstehung



Durch Druck, Erhitzung oder Stagnation binden sich diese Stoffe und hartnäckiger Kalk entsteht.

### Kalkschutz durch die IonSiv MaloX® Technologie



Die hartnäckigen Kalkbindungen strömen in das Evodrop-System, worin sich die granulatförmige Apfelsäure befindet.



Durch die Apfelsäure wird der Kalk aufgelöst. Anders als bei Verwirbeln oder Magneten existiert kein Kalk mehr im Wasser.



Mit Evodrop kann sich trotz Druck in der Leitung, Erhitzung im Boiler und Stagnation kein Kalk mehr bilden oder absetzen.

## Wie wird die Wasserhärte verändert?

Anders als bei Salzanlagen, bei denen die Mineralionen Calcium und Magnesium durch Natriumionen ausgetauscht werden, arbeitet unsere Technologie mit natürlicher Apfelsäure. Dabei werden die Mineralien an die Apfelsäure gebunden und dadurch bis zu hundertmal wasserlöslicher. So bleiben sie im Wasser erhalten, können sich jedoch nicht mehr als Kalk ablagern. Das Ergebnis entspricht weichem Wasser: keine Kalkspuren, geschützte Geräte und ein angenehmeres Hautgefühl.

Die Haushaltsgeräte werden wie bei einer Salzanlage auf 13 °F eingestellt, da der Kalk vollständig neutralisiert ist. Herkömmliche Teststreifen zeigen jedoch den gleichen Härtegrad an, da sie ausschließlich auf freie Mineralionen reagieren. Dieser Effekt wird von klassischen Enthärtungsanbietern gerne für Marketingzwecke genutzt.

Der TDS-Wert, also der Gesamtgehalt gelöster Stoffe, bleibt streng genommen unverändert. Entscheidend ist jedoch, dass der Kalk gebunden ist und sich das Wasser dadurch weich verhält.

**GRATISTESTEN**

Erleben Sie die Vorteile unserer salzfreien Wasserentkalkung direkt bei sich zu Hause. Mit dem kostenfreien Testkit können Sie die innovative Technologie ganz unkompliziert selbst ausprobieren.

Alles, was Sie dafür benötigen, ist ein Wasserkocher oder eine Pfanne und schon können Sie die beeindruckende Entkalkungsleistung mit Apfelsäure hautnah testen. Scannen Sie einfach den QR-Code, und wir senden Ihnen das Testkit bequem nach Hause!



Gratis Testkit

- ✓ Kein Salz, keine Umweltbelastung
- ✓ Maximaler Kalkschutz, ohne Geschmacksveränderung
- ✓ Unkomplizierter Selbsttest, schnell und überzeugend

**2b**

# EVOadsorb

## Die ideale Kombination aus Kalkschutz und Nano-Filtration

Im EVOadsorb werden Kalkschutz, Filterung und Hygiene in einer einzigen Kartusche kombiniert. Unsere patentierte IonSiv MaloX® Technologie bindet den Kalk und bietet dadurch eine Kalkschutzrate von bis zu 80 %. Gleichzeitig filtert der Nanoporous Adsorber® Fremdstoffe bis zu einer Grösse von 0,002 Mikrometern aus dem Wasser. Eine integrierte Hygienebarriere auf Basis der PlasmaShield-NanoMatrix® bietet zusätzlich dauerhaft eine hohe Sicherheit.

Im Unterschied zu herkömmlichen Aktivkohlefiltern auf Pulver- oder Granulatbasis ist das Filtrationsmaterial membranartig aufgebaut. Dieses innovative Adsorptionsmaterial verfügt über eine bis zu zehnfach höhere Aufnahmekapazität und garantiert stabile Durchflussraten ohne spürbaren Druckverlust. Die nanoporöse Struktur bindet Schadstoffe dauerhaft und verhindert deren erneute Abgabe ins Wasser, was einen entscheidenden Vorteil gegenüber herkömmlichen Konkurrenzprodukten darstellt.

So verbindet der EVOadsorb höchste Filterleistung mit langer Lebensdauer und minimalem Unterhalt. Für ein Zuhause, das dauerhaft Schutz bietet und in dem Sie sich sicher und rundum wohlfühlen können.

2'400 CHF  
Jährlicher  
Patronenwechsel  
499 CHF



Durchfluss | 35 L/min

**X45**

Die Filteroberfläche des EVOadsorbs entspricht der Grösse von 45 Fussballfeldern.



**X90**

Die Filteroberfläche des EVOsorbs entspricht der Fläche von 90 Fussballfeldern.



2'300 CHF  
Jährlicher  
Patronenwechsel  
399 CHF

**2c**

# EVOsorb

## Effektive Wasserfiltration für Haushalte ohne Kalkprobleme oder mit bestehender Enthärtungsanlage

Der EVOsorb ist die optimale Lösung, wenn kein Kalkschutz erforderlich ist oder bereits eine Enthärtungsanlage genutzt wird, die zu einem späteren Zeitpunkt durch die Entkalkungstechnologie von Evodrop ersetzt werden könnte. Mit seiner innovativen Aktivkohle basierend auf der Nanoporous Adsorber® Technologie in Kombination mit der integrierten PlasmaShield-NanoMatrix® Hygienebarriere sorgt er für eine zuverlässige Reinigung des gesamten Hauswassers.

Das nanoporöse Adsorbermaterial entfernt selbst feinste Schad- und Fremdstoffe bis zu einer Grösse von 0.002 Mikrometern und hält diese dauerhaft zurück. Gleichzeitig bleibt der Durchfluss stabil, ohne nennenswerten Druckverlust. Der EVOsorb überzeugt durch lange Lebensdauer, servicefreie Handhabung und garantiert höchste Wasserqualität für ein Zuhause, das Sicherheit und Wohlbefinden bietet.

Durchfluss | 50 L/min

# Unser patentierter Filteraufbau

WUSSTEST DU?



Eine Ameise kann das 50-fache ihres eigenen Körpergewichts tragen, beeindruckend oder? Genauso leistungsfähig ist der Aktivkohlevlies in unserem Filter:

Er kann im Verhältnis zu seiner Grösse 10 bis 100 mal mehr Schadstoffe aufnehmen als klassische Filtermaterialien. Maximale Filtration bei minimalem Platzbedarf!

- ✓ 10-12-fache Adsorptionskapazität
- ✓ 0 % Kanalbildung & Schadstoffabgabe
- ✓ 2-3-fach höhere Fließgeschwindigkeit
- ✓ 50 % weniger Druckverlust
- ✓ 5-mal längere Lebensdauer



## Filtration von:

- ✓ PFAS & TFAS
- ✓ Bakterien & Viren
- ✓ Schwermetalle
- ✓ Pflanzenschutzmitteln
- ✓ Medikamentenrückständen
- ✓ Mikroplastik
- ✓ Chlor

Optional:

## 3 EVOtransform

### Für weiches und veredeltes Trinkwasser

Im EVOtransform wird das Wasser durch eine patentierte Rotationsdüse in eine hochdynamische Bewegung von bis zu 100.000 Umdrehungen pro Minute versetzt. Dieser Prozess orientiert sich an den natürlichen Strömungs- und Verwirbelungsmechanismen eines Bachlaufs über mehrere Kilometer. Die dabei entstehenden Rotationskräfte bewirken eine Reorganisation der inneren Wasserstruktur und vergrössern die effektive Oberfläche des Wassers.

Zur Folge erhält das Wasser eine optimale Lösungs- und Leitfähigkeit, wodurch sich seine funktionale Qualität deutlich steigert. Gleichzeitig wird die Sauerstoffanbindung intensiviert, was den Geschmack optimiert und ein besonders frisches, klares und angenehm weiches Trinkgefühl vermittelt.

- ✓ Patentiertes Rotationsverfahren
- ✓ Mehr Sauerstoff für einen weichen Geschmack
- ✓ Komplett wartungsfrei aufgrund einzigartiger Mechanik



1'200  
CHF



Hergestellt aus  
hochwertigem  
V4A-Edelstahl

Masse | H 130 mm B 60 mm

# Entkalkung durch Evodrop

## Ionentauscher

Eingestellte Kalkschutzrate von ca. 90 %

Ionenaustauschsysteme zur Wasserenthärtung haben sich lange bewährt, sind jedoch in vielerlei Hinsicht nicht mehr zeitgemäß. Sie entziehen dem Wasser nicht nur Kalk, sondern auch Mineralstoffe wie Kalzium und Magnesium, wodurch die natürliche Qualität des Trinkwassers beeinträchtigt wird. Der kontinuierliche Einsatz von Regeneriersalz verursacht erhebliche Mengen an Abwasser mit erhöhter Salzfracht, was die Umwelt belastet und zusätzliche Kosten erzeugt. Hinzu kommt ein regelmässiger Wartungsaufwand, da sich bei unzureichender Pflege ein erhöhtes Risiko der mikrobiellen Verkeimung ergibt. Angesichts wachsender Anforderungen an Nachhaltigkeit und Ressourcenschonung rücken diese Nachteile immer stärker in den Vordergrund.

- ✗ Abgabe von Natrium ins Trinkwasser verändert die chemische Zusammensetzung von Wasser
- ✗ Entfernung der nützlichen Minerale
- ✗ Erhöhung der potenziellen Metallaggressivität und damit Korrosionsgefahren
- ✗ Belastung der Umwelt durch einen hohen Chloridgehalt im Abwasser
- ✗ Gefahr vor Verkeimung im Salzbehälter bei längeren Stillstandzeiten oder unzureichender Pflege
- ✗ Entstehung von Sondermüll durch das Tauschharz

## Evodrop

Zertifizierte Kalkschutzrate von bis zu 94 %

Die Effizienz dieser Wasseraufbereitung mit Apfelsäure wurde durch ein akkreditiertes DVGW-Labor mit einem nachweislichen Kalkschutz von 94 % getestet. Somit ist es eines der wenigen Systeme, die ohne Salz funktionieren und eine hohe Wirksamkeit gegen Kalk wissenschaftlich untermauert nachweisen.

- ✓ Kein Salzeinsatz und keine negative Geschmackveränderung des Trinkwassers
- ✓ Keine Entfernung der nützlichen Minerale, wie beispielsweise Kalzium und Magnesium
- ✓ Metallaggressivität wird nicht negativ beeinträchtigt und keine Korrosionsgefahren
- ✓ Nachhaltig und umweltschonend, da kein Strom und Abwasser verbraucht wird
- ✓ Eine integrierte und patentierte Hygienebarriere schafft hohe Sicherheit für das Trinkwasser
- ✓ Kein Sondermüll, da die gebrauchten Kartuschen recycelt werden können.



Bei 30 °FH und 300m<sup>3</sup> Verbrauch benötigt ein Ionentauscher ca. 150 kg Salz, welches in die Umwelt abgetragen wird.

Evodrop benötigt dafür lediglich 1 kg lebensmittelechter Apfelsäure.

Zertifizierter  
Kalkschutz  
von bis zu  
94 %

# Geprüft durch unabhängige Labore

Ein vom DVGW akkreditiertes Labor sowie das international renommierte Prüfinstitut CTI konnten eine Kalkschutzrate von bis zu 94 % nachweisen.

Wie im DVGW-Datenblatt W 512 definiert, misst diese praktische Prüfung den Kalkausfall in einem Boilersystem im Vergleich zu einem Boilersystem ohne behandeltes Wasser.

Zwei Behälter wurden konstant auf 80 °C erhitzt, wobei die Heizstäbe dauerhaft in Betrieb waren. Alle 30 Minuten erfolgte eine Spülung mit Frischwasser bei einem Härtegrad von 30 bis 34 °FH, einem Volumenstrom von 5 l/min und einer Dauer von 1 Minute. Die Behälter wurden regelmäßig fotografisch dokumentiert und nach 21 Tagen ausgewertet.

Ohne Evodrop



**Ohne Evodrop**  
Aggressive  
Kalkkristalle bilden  
sich im Wasser und  
können sich einfach  
an Oberflächen  
absetzen.

Mit Evodrop



**Mit Evodrop**  
Die Methode von  
Evodrop löst den  
Kalk auf, wodurch er  
sich nicht mehr an  
Oberflächen absetzen  
kann.

## Fazit

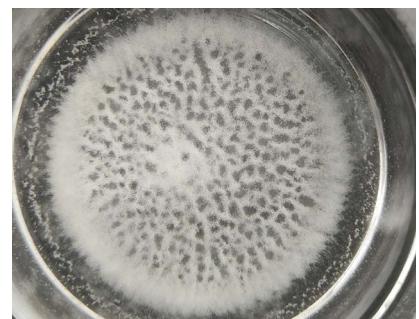
### Fazit des vom DVGW akkreditierten Prüflabors:

Es lässt sich feststellen, dass die in Anlehnung an das DVGW-Arbeitsblatt W 512 durchgeführten Untersuchungen zu einer deutlichen Verringerung der Kalkabscheidung in den Prüfboilern führte. Ein berechneter Wirksamkeitsfaktor von fW: 1,00 stellt den höchstmöglichen Wert dar.

### Fazit des international anerkannten Prüfinstituts CTI:

Nach gründlichen Untersuchungen konnte der Kalkschutz von Evodrop mit einer überdurchschnittlich hohen Kalkschutzrate von bis zu 94 % verifiziert werden. Demzufolge ist das System ideal für die Kalkbehandlung geeignet.

Ohne Evodrop



Mit Evodrop



# Weitere Sicherheitsnachweise und Studien



## Untersuchungen der Apfelsäurekomplexe am Dartsch Scientific Institut (DE):

Zellkultur-Untersuchungen zeigen, dass Leitungswasser nach der Filtration durch die Apfelsäure-granulat-Kartusche des Filtersystems messbare Veränderungen seiner Eigenschaften aufweist, darunter Hinweise auf eine verbesserte Integrität der Darmwandbarriere und eine verringerte Radikalbildung.

## Untersuchungen zur Zellverfügbarkeit des Wassers am Dartsch Scientific Institut (DE):

In Zellkulturversuchen stellte das Dartsch Scientific Institut (DE) fest, dass das untersuchte Wasser nach der Behandlung durch das System bestimmte Veränderungen im Vergleich zu unbehandeltem Wasser aufwies. Dazu gehörten unter anderem positive Unterschiede in der Hydratationseigenschaft sowie im basalen Zellstoffwechsel.



## Wasseruntersuchungen am SRCMB (Scientific Research Center of Medical Biophysics):

Eine umfassende Studie bestätigte, dass sich die Leit- und Lösungsfähigkeit des Wassers durch Evodrop verändert und optimiert, sodass es in seinen Eigenschaften dem natürlichen Ursprung näherkommt.



## Europas grösste Sicherheitszertifizierung für Materialien mit Lebensmittelkontakt:

Alle Komponenten wurden im Sialab Labor gemäss MOCA-Richtlinie zertifiziert. Es wurde bestätigt, dass keine gesundheitsschädlichen oder umweltbelastenden Stoffe ins Wasser übertragen werden.



## SGS ist das weltweit grösste Prüfinstitut für Wasseraufbereitungssysteme:

Die SGS hat offiziell bestätigt, dass die EVOadsorb- und EVOsorb-Filtration >99 % der Schwermetalle, Bakterien, Viren, Mikroplastik, Medikamentenrückstände, Chlor und Pestizide herausfiltert.



## Die wichtigste Zertifizierung für Lebensmittel, Supplamente und Medikamente in den USA:

Die FDA hat bestätigt, dass die eingesetzten Komponenten als allgemein sicher eingestuft sind.



## Die entscheidende Zertifizierung für Material mit Wasserkontakt in der EU:

Die RoHS-Zertifizierung für wasserkontaktierende Materialien stellt sicher, dass keine schädlichen Stoffe ins Wasser gelangen und die Materialqualität höchsten Umwelt- und Sicherheitsstandards entspricht.



## Die bekannteste Zertifizierung für Qualitätsmanagement weltweit:

Die ISO 9001 bestätigt, dass alle Prozesse und Abläufe eines Unternehmens höchsten Qualitätsstandards entsprechen und kontinuierlich verbessert werden.



## CTI hat unsere Anlage geprüft und die Entkalkung von 94 % bestätigt:

Das CTI ist eines der weltweit grössten Prüfinstitute für Tests, Inspektionen und Zertifizierungen mit über 13'000 Mitarbeitern, 160 Laboratorien in über 90 globalen Standorten.

## Evodrop in Zahlen

a po

>20'000

Kartuschen im Umlauf

>18

Tonnen Apfelsäure verbaut

~30'000

Kundinnen und Kunden



Als Partner der  
Umwelt Arena haben  
wir das Gebäude  
mit unserer  
Kalkschutztechnologie  
ausgestattet.



Zum NZZ Beitrag



#### Fortschrittliche Entkalkung ohne Salz für die gesamte Umwelt Arena

Als Partner der Umwelt Arena haben wir das gesamte Gebäude mit unserer fortschrittlichen Kalkschutztechnologie ausgestattet. Die Mitarbeiter sowie Besucher geniessen sauberes gefiltertes sowie kalkfreies Wasser. Schadstoffe wie TFAS und PFAS werden vollständig aus dem Wasser eliminiert.

## Awards und Auszeichnungen



### German Innovation Award 2025 - Gold

Evodrop wurde 2025 mit dem German Innovation Award in Gold für seine wegweisende Technologie und die Entkalkung mit Apfelsäure ausgezeichnet.



### Aquatech Innovation Award 2025

Für herausragende Innovationen im Bereich Wassertechnologie wurde Evodrop 2025 mit dem Aquatech Innovation Award ausgezeichnet.



### IMMO Award 2025

Für seine innovative Wasseraufbereitungslösung im Immobilienbereich wurde Evodrop 2025 mit dem IMMO Award ausgezeichnet.



### European Proptech Finalist 2024

2024 war Evodrop unter den Finalisten der 50 nachhaltigsten und innovativsten Unternehmen Europas im Bereich Immobilien nominiert.



### Earth05 Impact Catalyst Award 2025

Evodrop wurde 2025 für Innovationen und nachhaltige Lösungen im Bereich Wassergang und -qualität mit dem Earth05 Impact Catalyst Award ausgezeichnet.



### Green Product Award 2024

Dieser Award ehrt Produkte, die sich durch Innovation und Nachhaltigkeit hervorheben. Aus 250 nominierten Produkten durfte Evodrop den Award 2024 entgegennehmen.

## Partner und Mitgliedschaften





**+41 44 888 50 05**

Vereinbaren Sie jetzt Ihren unverbindlichen Beratungstermin und lassen Sie sich telefonisch oder persönlich vor Ort begeistern.



**Evodrop AG**  
Birkenstrasse 21  
CH-8306 Brüttisellen  
[info@evodrop.com](mailto:info@evodrop.com)  
[www.evodrop.com](http://www.evodrop.com)